

# 믿을 수 있는 부품, 안정적인 출력 SLA 3D 프린터

iSLA 800

**Advanced**  
Optowave  
Laser U.S.A

**SCANLAB**  
*innovators for industry*  
**Galvanometer**  
Germany



**marble**  
benchmark  
platform

**Panasonic**  
Servo Motor  
Japan

(주)지앤아이솔루션

경기도 시흥시 은계남길 40 3층 (지번 : 은행동 439-4)  
T 031,313,3020/3021 F 031,314,3022 E 3dp@cims.re.kr

**G&I SOLUTION**  
(주)지앤아이솔루션

# 3D 프린터 판매 및 시제품 제작

**01** 레이저 시스템  
LASER SYSTEM

레이저 개수: Single(AOC 3W)
M축 Autofocus 고정밀도 Stepping Motor(중국)
레이저 유형: 다이오드 펄스 고체 레이저 :Nd:YVO <sub>4</sub>
파장: 354.7nm
레이저 파워: 1000/2000/3000mW

**02** 커버링 시스템  
RECOATING SYSTEM

커버링 방식: 스마트 배치-진공흡착커버링
정상 층 두께: 0.1mm
쾌속제작 층 두께: 0.1~0.15mm
정밀제작 층 두께: 0.05~0.1mm
C축 리코터 고정밀도 Servo Motor (일본Panasonic)
Rail(대만HIWIN)

**03** 광학 스캐닝 시스템  
OPTICAL & SCANNING

광반(직름@1/e <sup>2</sup> ): 0.10~0.16mm (Normal) , 0.10~0.50mm (Auto focusing)
스캐닝: 고속스캐닝 (독일SCANLAB)
파트 스캐닝 속도: 6.0m/s(권장)
파트 점프 스캐닝 속도: 10.0m/s(권장)
참고 제작 속도: 50~180g/h

**04** 승강 시스템  
ELEVATOR

반복정밀도추적: ±0.01mm
Z축 승강모터: 고정밀도 Servo Motor (일본Panasonic)
기준 플랫폼: 대리석 기준 플랫폼

**05** 레진 주조  
RESIN VAT

표준용적: 약 270L@400mm(Z)
XYZ제작 플랫폼 : 600mm(X)×800mm(Y)×400mm(Z)
400mm(표준)/ ≤550mm(주문)
최대 제작무게: 100kg@400mm(Z)
수조 가열 방식: 스팀 가열
광경화 수지: ABS like
R축 고정밀도 Servo Motor (일본Panasonic)

**06** 제어 소프트웨어  
SOFTWARE

동작 시스템: Windows 7
네트워크 유형: 이더넷, TCP/IP, IEEE802.3
제어 소프트웨어: iSLA(ZERO 5.0) 제작 소프트웨어
데이터 인터페이스: CLI , SLC , STL 파일

**07** 설치 조건  
INSTALLATION  
CONDITION

전원: 200~240VAC 50/60Hz, 단상, 5 / 10Amps
환경온도: 20-26°C
상대습도: ≤40%, 결로 현상 없음
장비 사이즈: 1.65m(W)×1.50m(D)×2.20m(H)
장비 무게: 약 1350kg

**08** 무상보증기한  
WARRANTY

레이저: 10000시간 or 18개월 (먼저 발생 기준)
장비: 설치일 부터12개월