

# 믿을 수 있는 부품, 안정적인 출력 SLA 3D 프린터

iSLA 300

 **Advanced  
Optowave**  
Laser U.S.A

 **SCANLAB**  
*innovators for industry*  
**Galvanometer  
Germany**



 **marble  
benchmark  
platform**

**Panasonic**  
Servo Motor  
Japan

(주)지앤아이솔루션

경기도 시흥시 은계남길 40 3층 (지번 : 은행동 439-4)  
T 031,313,3020/3021 F 031,314,3022 E 3dp@cims.re.kr

 **G&I SOLUTION**  
(주)지앤아이솔루션

# 3D 프린터 판매 및 시제품 제작

**01** 레이저 시스템  
LASER SYSTEM

레이저 개수: Single(AOC 3W)
M축 Autofocus 고정밀도 Stepping Motor(중국)
레이저 유형:다이오드 펄스 고체 레이저 :Nd:YVO <sub>4</sub>
파장:354.7nm
레이저 파워:1000/2000/3000mW

**02** 커버링 시스템  
RECOATING SYSTEM

커버링 방식:스마트 배치-진공흡착커버링
정상 층 두께:0.1mm
쾌속제작 층 두께:0.1~0.15mm
정밀제작 층 두께:0.05~0.1mm
C축 리코터 고정밀도 Servo Motor (일본Panasonic)
Rail(대만HIWIN)

**03** 광학 스캐닝 시스템  
OPTICAL & SCANNING

광반(직름@1/e <sup>2</sup> ):0.10~0.16mm (Normal) , 0.10~0.50mm (Auto focusing)
스캐닝:고속스캐닝 (독일SCANLAB)
파트 스캐닝 속도:6.0m/s(권장)
파트 점프 스캐닝 속도:10.0m/s(권장)
참고 제작 속도:30~80g/h

**04** 승강 시스템  
ELEVATOR

반복정밀도추적: ±0.01mm
Z축 승강모터:고정밀도 Servo Motor (일본Panasonic)
기준 플랫폼:대리석 기준 플랫폼

**05** 레진 주조  
RESIN VAT

표준용적:약 42L@200mm(Z)
XYZ제작 플랫폼 :300mm(X)×300mm(Y)×200mm(Z)
200mm(표준)/ ≤300mm(주문)
최대 제작무게:30kg@300mm(Z)
수조 가열 방식:스팀 가열
광경화 수지:ABS like
R축 고정밀도 Step-servo (중국)

**06** 제어 소프트웨어  
SOFTWARE

동작 시스템:Windows 7
네트워크 유형:이더넷, TCP/IP, IEEE802.3
제어 소프트웨어:iSLA(ZERO 5.0) 제작 소프트웨어
데이터 인터페이스:CLI , SLC , STL 파일

**07** 설치 조건  
INSTALLATION  
CONDITION

전원:200~240VAC 50/60Hz, 단상, 5 / 10Amps
환경온도:20-26°C
상대습도:≤40%, 결로 현상 없음
장비 사이즈:1.10m(W)×1.10m(D)×1.80m(H)(모니터 미포함)
장비 무게:약 630kg

**08** 무상보증기한  
WARRANTY

레이저:10000시간 or 18개월 (먼저 발생 기준)
장비:설치일 부터12개월